



Nonfood Compounds
Program Listed P1
150170

TB-90 PRINTING FLUID FOR STAINLESS STEEL


POWERED BY ENSITECH

SAFETY DATA SHEET

1. IDENTYFIKACJA MATERIAŁU I DOSTAWCY

1.1 identyfikator produktu

Nazwa produktu **TB-90 PŁYN DO DRUKOWANIA STALI NIERDZEWNEJ (AU)**
Synonimy **PRINTING FLUID FOR STAINLESS STEEL**

1.2 Zastosowania i zastosowania odradzane

Używa **DRUK NA STALI NIERDZEWNEJ PĘDZLEM TIG**

1.3 Dane dostawcy produktu

Nazwa Dostawcy **ENSITECH PTY LTD (AU)**
Adres **1/144 Old Bathurst Rd, EMU PLAINS, NSW, 2750, AUSTRALIA**
Telefon **+61 2 4735 7700**
Faks **+61 2 4735 7744**
E-mail info@ensitech.com.au
Strona internetowa <http://www.tigbrush.com>

1.4 Numery telefonów alarmowych

Nagły wypadek **13 11 26 (Australia)**
Nagły wypadek **+1 352-323-3500 (International)**

2. IDENTYFIKACJA ZAGROŻENIA

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

KLASYFIKOWANY JAKO NIEBEZPIECZNY WEDŁUG KRYTERIÓW BEZPIECZNEJ PRACY AUSTRALIA

Zagrożenia fizyczne

Nie sklasyfikowany jako zagrożenie fizyczne

Zagrożenia dla zdrowia

Zagrożenia środowiskowe

Nie sklasyfikowany jako zagrożenie dla środowiska

2.2 Elementy etykiety GHS

Hasło ostrzegawcze **OSTRZEŻENIE**

Piktogramy



Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

H315 **Powoduje podrażnienie skóry.**
H319 **Powoduje poważne podrażnienie oczu.**

Oświadczenia o zapobieganiu

P264 **Dokładnie umyć po obróbce.**
P280 **Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy/ochronę słuchu.**

TB-90 PŁYN DO DRUKOWANIA STALI NIERDZEWNEJ (AU)

Deklaracje odpowiedzi

P302 + P352	W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody.
P305 + P351 + P338	W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeśli są i można to łatwo zrobić. Kontynuuj płukanie.
P321	Zalecane jest specyficzne postępowanie - patrz instrukcje pierwszej pomocy.
P332 + P337 + P313	W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub oczu: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.
P362 + P364	Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem.

Instrukcje przechowywania

Brak przydzielonych.

Oświadczenia o utylizacji

Brak przydzielonych.

2.3 Inne zagrożenia

Brak informacji.

3. SKŁAD / INFORMACJA O SKŁADNIKACH

3.1 Substancje / Mieszanki

Składnik	Numer CAS	Numer WE	Treść
AZOTAN SODU	7631-99-4	231-554-3	5 to 15%
AZOTAN POTASU	7757-79-1	231-818-8	1 to 10%
KWAS AZOTOWY	7697-37-2	231-714-2	<5%
WODA	7732-18-5	231-791-2	>70%
NIEBEZPIECZNE SKŁADNIKI	Not Available	Not Available	Remainder

4. PIERWSZA POMOC

4.1 Opis środków pierwszej pomocy

Oko	W przypadku dostania się do oczu rozchylić powiekę i płukać stale bieżącą wodą. Kontynuuj przepłukiwanie, dopóki Centrum Informacji o Zatruciach, lekarz nie zaleci zaprzestania płukania lub przez co najmniej 15 minut.
Inhalacja	W przypadku wdychania usunąć z zanieczyszczonego obszaru. Zastosuj sztuczne oddychanie, jeśli nie oddychasz.
Skóra	W przypadku kontaktu ze skórą lub włosami zdjąć zanieczyszczoną odzież i spłukać skórę i włosy bieżącą wodą. Kontynuuj spłukiwanie wodą, dopóki Centrum Informacji o Zatruciach lub lekarz nie zaleci zaprzestania.
Przyjmowanie pokarmu	Aby uzyskać poradę, skontaktuj się z Centrum Informacji o Zatruciach pod numerem 13 11 26 (Australia Wide) lub lekarzem (natychmiast). W przypadku połknięcia nie wywoływać wymiotów.
Punkty pierwszej pomocy	Powinny być dostępne urządzenia do przemywania oczu i prysznic bezpieczeństwa.

4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Ostre: Działa drażniąco na oczy i skórę. Opóźniony: Brak dostępnych informacji.

4.3 Konieczna natychmiastowa pomoc medyczna i specjalne leczenie

Leczyć objawowo. Wchłanianie azotanów do organizmu może powodować methemoglobinemię, która w wystarczającym stężeniu powoduje sinicę (tj. niebieskoszare zabarwienie skóry), ponieważ utleniona hemoglobina nie jest w stanie transportować tlenu po organizmie. Leczenie poprzez inhalację tlenową i odpoczynek. Oczyszczyć całe ciało z zanieczyszczeń, w tym skórę głowy i paznokcie. Jeśli oddech ustał, natychmiast zastosować sztuczne oddychanie. W przypadku zatrzymania akcji serca zastosować zewnętrzną masaż serca.

5. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU POŻARU

5.1 Środki gaśnicze

Użyć środka gaśniczego odpowiedniego do otaczającego ognia.

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Może wydzielać toksyczne gazy po podgrzaniu do rozkładu. Może zapalić się w kontakcie z niezgodnymi materiałami.

TB-90 PŁYN DO DRUKOWANIA STALI NIERDZEWNEJ (AU)

5.3 Rada dla strażaków

Ewakuować teren i wezwać służby ratunkowe. Podczas pożaru mogą wydzielać się toksyczne gazy. Pozostań pod wiatr i powiadom osoby z wiatrem o niebezpieczeństwie. Podczas walki z ogniem należy nosić pełny sprzęt ochronny, w tym autonomiczny aparat oddechowy (SCBA). Użyj mgły wodnej do schłodzenia nienaruszonych pojemników i pobliskich magazynów.

5.4 Kod Hazchem

Brak przydzielonych.

6. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU NIEZAMIERZONEGO UWOLNIENIA DO ŚRODOWISKA

6.1 Indywidualne środki ostrożności, sprzęt ochronny i procedury w sytuacjach awaryjnych

Nosić środki ochrony osobistej (PPE) zgodnie z opisem w sekcji 8 karty charakterystyki.

6.2 Środowiskowe środki ostrożności

Nie dopuścić do przedostania się produktu do kanalizacji i dróg wodnych.

6.3 Metody oczyszczania

Ograniczyć wyciek, następnie przykryć/wchłonać wyciek niepalnym materiałem absorbującym (wermikulit, piasek itp.), zebrać i umieścić w odpowiednich pojemnikach do utylizacji.

6.4 Odnosniki do innych sekcji

Patrz rozdziały 8 i 13 dotyczące kontroli narażenia i usuwania.

7. OBSŁUGA I PRZECHOWYWANIE

7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Przed użyciem dokładnie przeczytaj etykietę produktu. Zaleca się stosowanie bezpiecznych praktyk roboczych w celu uniknięcia kontaktu z oczami lub skórą oraz wdychania. Przestrzegaj zasad higieny osobistej, w tym mycia rąk przed jedzeniem. Zakaz jedzenia, picia i palenia w miejscach skażonych.

7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Przechowywać w chłodnym, suchym, dobrze wentylowanym miejscu, z dala od niekompatybilnych substancji, źródeł ciepła lub zapłonu oraz środków spożywczych. Upewnij się, że pojemniki są odpowiednio oznakowane, zabezpieczone przed fizycznym uszkodzeniem i zaplombowane, gdy nie są używane. Regularnie sprawdzaj, czy nie ma wycieków lub wycieków.

7.3 Konkretnie zastosowania końcowe

Brak informacji.

8. KONTROLA NARAŻENIA / ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

8.1 Parametry kontrolne

Normy ekspozycji

Składnik	Odniesienie	TWA		STEL	
		ppm	mg/m ³	ppm	mg/m ³
Kwas azotowy	SWA [AUS]	2	5.2	4	10
Kwas azotowy	SWA [Proposed]	2	5.2	--	--

Granice biologiczne

Dla tego produktu nie wprowadzono żadnych biologicznych wartości granicznych.

8.2 Kontrola narażenia

Kontrole inżynierskie Unikać wdychania. Stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Tam, gdzie istnieje ryzyko inhalacji, zaleca się mechaniczną wentylację wyciągową.

ŚOI

Oko / Twarz	Nosić okulary chroniące przed zachlapaniem.
Ręce	Nosić rękawice z PCV lub gumy.
Ciało	W przypadku stosowania dużych ilości lub gdy prawdopodobne jest silne zanieczyszczenie, należy nosić kombinezon.



9. FIZYCZNE I CHEMICZNE WŁAŚCIWOŚCI

9.1 Informacje o podstawowych właściwościach fizycznych i chemicznych

TB-90 PŁYN DO DRUKOWANIA STALI NIERDZEWNEJ (AU)

9.1 Informacje o podstawowych właściwościach fizycznych i chemicznych

Wygląd	PRZEZROCZYSTA NIEBIESKA CIECZ
Zapach	ŚWIEŻY ZAPACH
Palność	NIE PALNE
Punkt zapłonu	NIEISTOTNE
Temperatura wrzenia	> 100°C
Temperatura topnienia	< 0°C
Szybkość parowania	JAK DO WODY
pH	3 do 4
Gęstość pary	NIEDOSTĘPNE
Gęstość względna	1.05
Rozpuszczalność (woda)	ROZPUSZCZALNY
Ciśnienie pary	18 mm Hg przy 20°C
Górna granica wybuchowości	NIEISTOTNE
Dolna granica wybuchowości	NIEISTOTNE
Współczynnik podziału	NIEDOSTĘPNE
Temperatura samozapłonu	NOT AVAILABLE
temperatura rozkładu	NOT AVAILABLE
Lepkość	NIEDOSTĘPNE
Właściwości wybuchowe	NOT AVAILABLE
Właściwości utleniające	NIEDOSTĘPNE
Próg zapachu	NIEDOSTĘPNE

9.2 Inne informacje

% substancji lotnych > 60 % (woda)

10. STABILNOŚĆ I REAKTYWNOŚĆ

10.1 Reaktywność

Należy dokładnie zapoznać się ze wszystkimi informacjami podanymi w sekcjach od 10.2 do 10.6.

10.2 Stabilność chemiczna

Stabilny w zalecanych warunkach przechowywania.

10.3 Możliwość wystąpienia niebezpiecznych reakcji

Polimeryzacja nie nastąpi.

10.4 warunki do uniknięcia

Unikać ciepła, iskier, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu.

10.5 Niezgodne materiały

Po zmieszaniu z aminami i kwasami może tworzyć toksyczne N-nitrozoaminy (podejrzewane czynniki rakotwórcze). Niekompatybilny z kwasami (np. kwasem ftalowym), solami metali, aminami, substancjami organicznymi i czynnikami redukującymi (np. dwusiarczkami).

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu

Może wydzielać toksyczne gazy po podgrzaniu do rozkładu.

11. INFORMACJE TOKSYKOLOGICZNE

11.1 Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Ostra toksyczność W oparciu o dostępne dane kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Informacje dostępne dla składników:

Składnik	Doustne LD50	Skórny LD50	Wdychanie LC50
AZOTAN SODU	3430 mg/kg (szczur)	> 5000 mg/kg (szczur)	--
AZOTAN POTASU	3015 mg/kg (szczur)	> 5000 mg/kg (szczur)	> 0,527 mg/l/4h (szczur)
KWAS AZOTOWY	--	--	2,65 mg/l (Pary)

Skóra Działa drażniąco na skórę. Kontakt może powodować podrażnienie, zaczerwienienie, wysypkę i zapalenie skóry.

Oko Działa drażniąco na oczy. Kontakt może powodować podrażnienie, łzawienie, ból i zaczerwienienie. Może powodować oparzenia przy dłuższym kontakcie.

Uczulenie Nie klasyfikowany jako powodujący uczulenie skóry lub dróg oddechowych.

TB-90 PŁYN DO DRUKOWANIA STALI NIERDZEWNEJ (AU)

Mutagenność	Brak wystarczających danych, aby sklasyfikować jako mutagen.
Rakotwórczość	Brak wystarczających danych, aby sklasyfikować jako rakotwórczy.
Rozrodczy	Niewystarczające dane, aby sklasyfikować jako szkodliwy dla reprodukcji.
STOT - pojedyncza ekspozycja	Nie sklasyfikowany jako powodujący uszkodzenie narządów przy jednorazowym narażeniu. Jednak nadmierne narażenie na azotany może powodować podrażnienie dróg oddechowych, kaszel, ból głowy, nudności, duszność, spadek ciśnienia krwi z przyspieszonym tętnem i zaburzenia widzenia.
STOT - wielokrotne narażenie	Nie sklasyfikowany jako powodujący uszkodzenie narządów w wyniku powtarzanego narażenia. Działania niepożądane są na ogół związane z pojedynczą ekspozycją.
Dążenie	Nie sklasyfikowany jako powodujący aspirację.

12. INFORMACJA EKOLOGICZNA

12.1 Toksyczność

Nie oczekuje się, że będzie szkodliwy dla środowiska w przypadku uwolnienia w małych ilościach.

12.2 Trwałość i degradowalność

Oczekuje się, że ulegnie biodegradacji.

12.3 Zdolność do bioakumulacji

Nie przewiduje się bioakumulacji.

12.4 Mobilność w glebie

Produkt jest rozpuszczalny w wodzie.

12.5 Inne działania niepożądane

Brak informacji.

13. POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Utylizacja odpadów Dodać do dużej objętości roztworu redukującego (np. tiosiarczan, pirosiarczyn, ale bez węgla, siarki lub silnego reduktora) i zakwasić 3M kwasem siarkowym. Po zakończeniu redukcji dodać mieszaninę do wody i zneutralizować. Zebrać piaskiem lub podobnym niepalnym materiałem i wyrzucić na zatwierdzone wysypisko. Skontaktuj się z producentem/dostawcą w celu uzyskania dodatkowych informacji (jeśli są wymagane).

Ustawodawstwo Usuwać zgodnie z odpowiednimi lokalnymi przepisami.

14. INFORMACJA TRANSPORTOWA

NIEKLASYFIKOWANY JAKO TOWAR NIEBEZPIECZNY WEDŁUG KRYTERIÓW KODU ADG, IMDG LUB IATA

	TRANSPORT LĄDOWY (ADG)	TRANSPORT MORSKI (IMDG / IMO)	TRANSPORT LOTNICZY (IATA / ICAO)
14.1 Numer ONZ	Brak przydzielonych.	Brak przydzielonych.	Brak przydzielonych.
14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa	Brak przydzielonych.	Brak przydzielonych.	Brak przydzielonych.
14.3 Klasa transportowa	Brak przydzielonych.	Brak przydzielonych.	Brak przydzielonych.
14.4 Grupa pakowania	Brak przydzielonych.	Brak przydzielonych.	Brak przydzielonych.

14.5 Zagrożenia środowiskowe

Brak informacji.

14.6 Specjalne środki ostrożności dla użytkownika

Kod Hazchem Brak przydzielonych.

15. INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZEPISÓW

15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny
Harmonogram trucizn

TB-90 PŁYN DO DRUKOWANIA STALI NIERDZEWNEJ (AU)

Klasyfikacje

Wykazy inwentarza **AUSTRALIA: AIC (Australijski wykaz chemikaliów przemysłowych)**

Wszystkie komponenty są wymienione na AIC lub są zwolnione.

16. INNE INFORMACJE

Skróty	ACGIH	Amerykańska Konferencja Rządowych Higienistów Przemysłowych
	CAS #	Numer Chemical Abstract Service – służy do jednoznacznej identyfikacji związków chemicznych
	CNS	Ośrodkowy układ nerwowy
	EC No.	Nr WE — numer Wspólnoty Europejskiej
	EMS	Harmonogramy awaryjne (procedury awaryjne dla statków przewożących towary niebezpieczne)
	GHS	System Globalnie Zharmonizowany
	GTEPG	Przewodnik po procedurach awaryjnych dla tekstu grupowego
	IARC	Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem
	LC50	Stężenie śmiertelne, 50% / Mediana stężenia śmiertelnego
	LD50	Dawka śmiertelna, 50% / Średnia dawka śmiertelna
	mg/m ³	Miligramy na metr sześcienny
	OEL	Limit narażenia zawodowego
	pH	odnosi się do stężenia jonów wodorowych w skali od 0 (silnie kwaśny) do 14 (silnie zasadowy).
	ppm	Części na milion
	STEL	Limit ekspozycji krótkoterminowej
	STOT-RE	Działanie toksyczne na narządy docelowe (narażenie powtarzane)
	STOT-SE	Działanie toksyczne na narządy docelowe (jednorazowe narażenie)
	SUSMP	Standard jednolitego harmonogramu leków i trucizn
	SWA	Bezpieczna Praca Australia
	TLV	Wartość graniczna progu
	TWA	Średnia ważona czasem

Zgłoś stan

Niniejszy dokument został sporządzony przez firmę RMT w imieniu producenta, importera lub dostawcy produktu i służy jako karta charakterystyki („SDS”).

Opiera się na informacjach dotyczących produktu dostarczonych firmie RMT przez producenta, importera lub dostawcę lub uzyskanych ze źródeł zewnętrznych i uważa się, że odzwierciedla aktualny stan wiedzy na temat odpowiednich środków ostrożności związanych z bezpieczeństwem i obchodzeniem się z produktem na czas wydania. Dalsze wyjaśnienia dotyczące dowolnego aspektu produktu należy uzyskać bezpośrednio od producenta, importera lub dostawcy.

Chociaż firma RMT dołożyła wszelkich starań, aby informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki były dokładne i aktualne, nie udziela żadnej gwarancji co do dokładności lub kompletności. W zakresie, w jakim jest to prawnie możliwe, RMT nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty, obrażenia lub szkody (w tym straty następcze), które mogą zostać poniesione przez jakąkolwiek osobę w wyniku polegania na informacjach zawartych w niniejszej karcie charakterystyki.

Przygotowane przez

Risk Management Technologies 5 Ventnor Ave, West Perth Western Australia 6005 Telefon: +61 8 9322 1711 Faks: +61 8 9322 1794 E-mail: info@rmt.com.au Strona internetowa: www.rmtglobal.com