



Nonfood Compounds
Program Listed A1
150074

TB-50 FINISHING FLUID FOR STAINLESS STEEL

tig brush[®]
POWERED BY ENSITECH

SAFETY DATA SHEET

1. IDENTYFIKACJA MATERIAŁU I DOSTAWCY

1.1 identyfikator produktu

Nazwa produktu **TB-50 PŁYN WYKAŃCZAJĄCY DO STALI NIERDZEWNEJ (AU)**
Synonimy **FINISHING FLUID FOR STAINLESS STEEL**

1.2 Zastosowania i zastosowania odradzane

Używa **MIESZANKA ROZMRAŻAJĄCA • ROZJAŚNIACZ • ZASTOSOWANIA SPAWALNICZE**
Ten produkt jest przeznaczony do użytku wyłącznie z systemem czyszczenia stali nierdzewnej TIG Brush.

1.3 Dane dostawcy produktu

Nazwa Dostawcy **ENSITECH PTY LTD (AU)**
Adres **1/144 Old Bathurst Rd, EMU PLAINS, NSW, 2750, AUSTRALIA**
Telefon **+61 2 4735 7700**
Faks **+61 2 4735 7744**
E-mail info@ensitech.com.au
Strona internetowa <http://www.tigbrush.com>

1.4 Numery telefonów alarmowych

Nagły wypadek **13 11 26 (Australia)**
Nagły wypadek **+1 352-323-3500 (International)**

2. IDENTYFIKACJA ZAGROŻENIA

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

KLASYFIKOWANY JAKO NIEBEZPIECZNY WEDŁUG KRYTERIÓW BEZPIECZNEJ PRACY AUSTRALIA

Zagrożenia fizyczne

Nie sklasyfikowany jako zagrożenie fizyczne

Zagrożenia dla zdrowia

Zagrożenia środowiskowe

Nie sklasyfikowany jako zagrożenie dla środowiska

2.2 Elementy etykiety GHS

Hasło ostrzegawcze **OSTRZEŻENIE**

Piktogramy



Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

H315 Powoduje podrażnienie skóry.
H319 Powoduje poważne podrażnienie oczu.

Oświadczenia o zapobieganiu

P264 Dokładnie umyć po obróbce.
P280 Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy/ochronę słuchu.

TB-50 PŁYN WYKAŃCZAJĄCY DO STALI NIERDZEWNEJ (AU)

Deklaracje odpowiedzi

P302 + P352 W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody.
P305 + P351 + P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeśli są i można to łatwo zrobić. Kontynuuj płukanie.
P321 Zalecane jest specyficzne postępowanie - patrz instrukcje pierwszej pomocy.
P362 + P364 Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem.

Instrukcje przechowywania

Brak przydzielonych.

Oświadczenia o utylizacji

Brak przydzielonych.

2.3 Inne zagrożenia

Brak informacji.

3. SKŁAD / INFORMACJA O SKŁADNIKACH

3.1 Substancje / Mieszanki

Składnik	Numer CAS	Numer WE	Treść
SÓLE ALKALICZNE	-	-	<10%
TRJETANOLAMINA	102-71-6	203-049-8	<5%
WODOROTLENEK SODU	1310-73-2	215-185-5	<1%
WODA	7732-18-5	231-791-2	>60%

4. PIERWSZA POMOC

4.1 Opis środków pierwszej pomocy

Oko W przypadku dostania się do oczu rozchylić powieki i płukać stale bieżącą wodą. Kontynuuj przepłukiwanie, dopóki Centrum Informacji o Zatruciach, lekarz nie zaleci zaprzestania płukania lub przez co najmniej 15 minut.

Inhalacja W przypadku wdychania usunąć z zanieczyszczonego obszaru. Zastosuj sztuczne oddychanie, jeśli nie oddychasz.

Skóra W przypadku kontaktu ze skórą lub włosami zdjąć zanieczyszczoną odzież i spłukać skórę i włosy bieżącą wodą. Kontynuuj spłukiwanie wodą, dopóki Centrum Informacji o Zatruciach lub lekarz nie zaleci zaprzestania.

Przyjmowanie pokarmu Aby uzyskać poradę, skontaktuj się z Centrum Informacji o Zatruciach pod numerem 13 11 26 (Australia Wide) lub lekarzem (natychmiast).

Punkty pierwszej pomocy Powinny być dostępne urządzenia do przemywania oczu i prysznic bezpieczeństwa.

4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Ostre: Podrażnienie oczu i skóry. Opóźniony: Brak dostępnych informacji.

4.3 Konieczna natychmiastowa pomoc medyczna i specjalne leczenie

Leczyć objawowo.

5. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU POŻARU

5.1 Środki gaśnicze

Użyć środka gaśniczego odpowiedniego do otaczającego ognia.

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Nie palne. Może wydzielać toksyczne gazy (tlenki węgla/azotu, aminy, węglowodory) po podgrzaniu do rozkładu.

5.3 Rada dla strażaków

Evakuować teren i wezwać służby ratunkowe. Podczas pożaru mogą wydzielać się toksyczne gazy. Pozostań pod wiatr i powiadom osoby z wiatrem o niebezpieczeństwie. Podczas walki z ogniem należy nosić pełny sprzęt ochronny, w tym autonomiczny aparat oddechowy (SCBA). Użyj mgły wodnej do schłodzenia nienaruszonych pojemników i pobliskich magazynów.

5.4 Kod Hazchem

Brak przydzielonych.

6. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU NIEZAMIERZONEGO UWOLNIENIA DO ŚRODOWISKA

6.1 Indywidualne środki ostrożności, sprzęt ochronny i procedury w sytuacjach awaryjnych

Nosić środki ochrony osobistej (PPE) zgodnie z opisem w sekcji 8 karty charakterystyki.

6.2 Środowiskowe środki ostrożności

Nie dopuścić do przedostania się produktu do kanalizacji i dróg wodnych.

6.3 Metody oczyszczania

Ograniczyć wyciek, następnie przykryć/wchłonać wyciek niepalnym materiałem absorbującym (wermikulit, piasek itp.), zebrać i umieścić w odpowiednich pojemnikach do utylizacji.

6.4 Odnosiniki do innych sekcji

Patrz rozdziały 8 i 13 dotyczące kontroli narażenia i usuwania.

7. OBSŁUGA I PRZECHOWYWANIE

7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Przed użyciem dokładnie przeczytaj etykietę produktu. Zaleca się stosowanie bezpiecznych praktyk roboczych w celu uniknięcia kontaktu z oczami lub skórą oraz wdychania. Przestrzegaj zasad higieny osobistej, w tym mycia rąk przed jedzeniem, picia i palenia w miejscach skażonych.

7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Przechowywać w chłodnym, suchym, dobrze wentylowanym miejscu, z dala od niekompatybilnych substancji, źródeł ciepła lub zapłonu oraz środków spożywczych. Upewnij się, że pojemniki są odpowiednio oznakowane, zabezpieczone przed fizycznym uszkodzeniem i zaplombowane, gdy nie są używane. Regularnie sprawdzaj, czy nie ma wycieków lub wycieków. Duże powierzchnie magazynowe powinny posiadać odpowiednie systemy wentylacyjne.

7.3 Konkretnie zastosowania końcowe

Brak informacji.

8. KONTROLA NARAŻENIA / ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

8.1 Parametry kontrolne

Normy ekspozycji

Składnik	Odniesienie	TWA		STEL	
		ppm	mg/m ³	ppm	mg/m ³
Trietanolamina	SWA [AUS]	--	5	--	--
Wodorotlenek sodu (ograniczenie piku)	SWA [AUS]	--	2	--	--

Granice biologiczne

Dla tego produktu nie wprowadzono żadnych biologicznych wartości granicznych.

8.2 Kontrola narażenia

Kontrole inżynierskie Unikać wdychania. Stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Tam, gdzie istnieje ryzyko inhalacji, zaleca się mechaniczną wentylację wyciągową.

ŚOI

Oko / Twarz	Nosić okulary chroniące przed zachlapaniem.
Ręce	Nosić rękawice z PCV lub gumy.
Ciało	W przypadku stosowania dużych ilości lub gdy prawdopodobne jest silne zanieczyszczenie, należy nosić kombinezon.
Oddechowy	Tam, gdzie istnieje ryzyko wdychania, należy nosić maskę oddechową typu A (na opary organiczne).



9. FIZYCZNE I CHEMICZNE WŁAŚCIWOŚCI

TB-50 PŁYN WYKAŃCZAJĄCY DO STALI NIERDZEWNEJ (AU)

9.1 Informacje o podstawowych właściwościach fizycznych i chemicznych

Wygląd	PRZEZROCZYSTA BEZBARWNA CIECZ
Zapach	CZYSTY ŚWIEŻY ZAPACH
Palność	NIE PALNE
Punkt zapłonu	NIEISTOTNE
Temperatura wrzenia	> 100°C
Temperatura topnienia	< 0°C
Szybkość parowania	JAK DO WODY
pH	12 do 13
Gęstość pary	NIEDOSTĘPNE
Gęstość względna	1 (w przybliżeniu)
Rozpuszczalność (woda)	ROZPUSZCZALNY
Ciśnienie pary	18 mm Hg przy 20°C
Górna granica wybuchowości	NIEISTOTNE
Dolna granica wybuchowości	NIEISTOTNE
Współczynnik podziału	NIEDOSTĘPNE
Temperatura samozapłonu	NOT AVAILABLE
temperatura rozkładu	NOT AVAILABLE
Lepkość	NIEDOSTĘPNE
Właściwości wybuchowe	NOT AVAILABLE
Właściwości utleniające	NIEDOSTĘPNE
Próg zapachu	NIEDOSTĘPNE

9.2 Inne informacje

% substancji lotnych > 60 % (woda)

10. STABILNOŚĆ I REAKTYWNOŚĆ

10.1 Reaktywność

Należy dokładnie zapoznać się ze wszystkimi informacjami podanymi w sekcjach od 10.2 do 10.6.

10.2 Stabilność chemiczna

Stabilny w zalecanych warunkach przechowywania.

10.3 Możliwość wystąpienia niebezpiecznych reakcji

Nie oczekuje się wystąpienia polimeryzacji.

10.4 warunki do uniknięcia

Unikać ciepła, iskier, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu.

10.5 Niezgodne materiały

Niekompatybilny z utleniaczami (np. podchloryny) i kwasami (np. kwasem azotowym).

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu

Może wydzielać toksyczne gazy (tlenki węgla/azotu, aminy, węglowodory) po podgrzaniu do rozkładu.

11. INFORMACJE TOKSYKOLOGICZNE

11.1 Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Ostra toksyczność Brak znanych skutków toksykologicznych tego produktu. W oparciu o dostępne dane kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Informacje dostępne dla składników:

Składnik	Doustne LD50	Skórny LD50	Wdychanie LC50
TRJETANOLAMINA	6400 mg/kg (szczur)	> 2000 mg/kg (królik)	--

Skóra Ten produkt może powodować podrażnienia ze względu na swój zasadowy charakter. Kontakt może spowodować podrażnienie, zaczerwienienie, ból, wysypkę, zapalenie skóry i możliwe oparzenia.

Oko Ten produkt może powodować podrażnienia ze względu na swój zasadowy charakter. Kontakt może spowodować podrażnienie, łzawienie, ból, zaczerwienienie, zapalenie spojówek i możliwe oparzenia.

Uczulenie Trietanolamina może potencjalnie powodować reakcje alergiczne. Jednak dostępnych danych nie uważa się za wystarczające do zaklasyfikowania jako działające uczulająco na skórę lub drogi oddechowe.

Mutagenność Brak wystarczających danych, aby sklasyfikować jako mutagen.

TB-50 PŁYN WYKAŃCZAJĄCY DO STALI NIERDZEWNEJ (AU)

Rakotwórczość	Brak wystarczających danych, aby sklasyfikować jako rakotwórczy.
Rozrodczy	Niewystarczające dane, aby sklasyfikować jako szkodliwy dla reprodukcji.
STOT - pojedyncza ekspozycja	Nie sklasyfikowany jako powodujący uszkodzenie narządów przy jednorazowym narażeniu. Jednak nadmierna ekspozycja może spowodować podrażnienie nosa i gardła z kaszlem.
STOT - wielokrotne narażenie	Nie sklasyfikowany jako powodujący uszkodzenie narządów w wyniku powtarzanego narażenia. Działania niepożądane są na ogół związane z pojedynczą ekspozycją.
Drażnienie	Nie zagraża aspiracją.

12. INFORMACJA EKOLOGICZNA

12.1 Toksyczność

W momencie sporządzania niniejszego raportu dostępne były ograniczone dane dotyczące ekotoksyczności tego produktu. Upewnij się, że podjęto odpowiednie środki, aby zapobiec przedostaniu się tego produktu do środowiska. Może być niebezpieczny dla organizmów wodnych ze względu na zasadowy charakter produktu.

12.2 Trwałość i degradowalność

Oczekuje się, że ulegnie biodegradacji.

12.3 Zdolność do bioakumulacji

Nie przewiduje się bioakumulacji.

12.4 Mobilność w glebie

Produkt jest rozpuszczalny w wodzie i może rozprzestrzeniać się w systemach wodnych.

12.5 Inne działania niepożądane

W glebie i wodzie trietanolamina ulegnie dość szybkiej biodegradacji po aklamacji (okres półtrwania rzędu dni lub tygodni). Pozostałości trietanolaminy w glebie mogą przedostawać się do wód gruntowych. LC50 (krewetki): > 100 ppm.

13. POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Utylizacja odpadów Mając na sobie wyposażenie ochronne wyszczególnione powyżej, zubożnionym kwasem (np. 3 mol/l kwas solny) lub podobnym środkiem. W przypadku małych ilości rozcieńczyć nadmiarem wody i spłukać w celu odsączenia lub wchłonąć piaskiem lub podobnym materiałem i wyrzucić na zatwierdzone wysypisko śmieci. Skontaktuj się z producentem/dostawcą w celu uzyskania dodatkowych informacji (jeśli są wymagane).

Ustawodawstwo Usuwać zgodnie z odpowiednimi lokalnymi przepisami.

14. INFORMACJA TRANSPORTOWA

NIEKLASYFIKOWANY JAKO TOWAR NIEBEZPIECZNY WEDŁUG KRYTERIÓW KODU ADG, IMDG LUB IATA

	TRANSPORT LĄDOWY (ADG)	TRANSPORT MORSKI (IMDG / IMO)	TRANSPORT LOTNICZY (IATA / ICAO)
14.1 Numer ONZ	Brak przydzielonych.	Brak przydzielonych.	Brak przydzielonych.
14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa	Brak przydzielonych.	Brak przydzielonych.	Brak przydzielonych.
14.3 Klasa transportowa	Brak przydzielonych.	Brak przydzielonych.	Brak przydzielonych.
14.4 Grupa pakowania	Brak przydzielonych.	Brak przydzielonych.	Brak przydzielonych.

14.5 Zagrożenia środowiskowe

Brak informacji.

14.6 Specjalne środki ostrożności dla użytkownika

Kod Hazchem Brak przydzielonych.

15. INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZEPISÓW

TB-50 PŁYN WYKAŃCZAJĄCY DO STALI NIERDZEWNEJ (AU)

15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Harmonogram trucizn

Klasyfikacje

Wykazy inwentarza **AUSTRALIA: AIIC (Australijski wykaz chemikaliów przemysłowych)**
Wszystkie komponenty są wymienione na AIIC lub są zwolnione.

16. INNE INFORMACJE

Ten produkt jest przeznaczony do użytku wyłącznie z systemem czyszczenia stali nierdzewnej TIG Brush.

APARATY ODDECHOWE: Zasadniczo należy ograniczyć stosowanie respiratorów i stosować techniczne środki kontroli w celu uniknięcia narażenia. Jeśli konieczne jest noszenie sprzętu do oddychania, należy zapewnić właściwy dobór respiratora i przeprowadzenie odpowiedniego szkolenia. Pamiętaj, że niektóre maski oddechowe mogą być bardzo niewygodne, gdy są używane przez długi czas. Należy rozważyć użycie respiratorów zasilanych powietrzem lub zasilanych powietrzem tam, gdzie konieczne jest długotrwałe lub wielokrotne użycie.

KONTROLE I PRAKTYKI W MIEJSCU PRACY: O ile nie można zastąpić mniej toksycznej substancji chemicznej substancją niebezpieczną, **KONTROLE INŻYNIERYJNE** są najskuteczniejszym sposobem zmniejszenia narażenia. Najlepszą ochroną jest zamknięcie operacji i/lub zapewnienie lokalnej wentylacji wywiewnej w miejscu uwolnienia chemikaliów. Operacje izolowania mogą również zmniejszyć narażenie. Używanie respiratorów lub sprzętu ochronnego jest mniej skuteczne niż wyżej wymienione kontrole, ale czasami jest konieczne.

Skróty	ACGIH	Amerykańska Konferencja Rządowych Higienistów Przemysłowych
	CAS #	Numer Chemical Abstract Service – służy do jednoznacznej identyfikacji związków chemicznych
	CNS	Ośrodkowy układ nerwowy
	EC No.	Nr WE — numer Wspólnoty Europejskiej
	EMS	Harmonogramy awaryjne (procedury awaryjne dla statków przewożących towary niebezpieczne)
	GHS	System Globalnie Zharmonizowany
	GTEPG	Przewodnik po procedurach awaryjnych dla tekstu grupowego
	IARC	Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem
	LC50	Stężenie śmiertelne, 50% / Mediana stężenia śmiertelnego
	LD50	Dawka śmiertelna, 50% / Średnia dawka śmiertelna
	mg/m ³	Miligramy na metr sześcienny
	OEL	Limit narażenia zawodowego
	pH	odnosi się do stężenia jonów wodorowych w skali od 0 (silnie kwaśny) do 14 (silnie zasadowy).
	ppm	Części na milion
	STEL	Limit ekspozycji krótkoterminowej
	STOT-RE	Działanie toksyczne na narządy docelowe (narażenie powtarzane)
	STOT-SE	Działanie toksyczne na narządy docelowe (jednorazowe narażenie)
	SUSMP	Standard jednolitego harmonogramu leków i trucizn
	SWA	Bezpieczna Praca Australia
	TLV	Wartość graniczna prognozy
	TWA	Średnia ważona czasem

Zgłoś stan

Niniejszy dokument został sporządzony przez firmę RMT w imieniu producenta, importera lub dostawcy produktu i służy jako karta charakterystyki („SDS”).

Opiera się na informacjach dotyczących produktu dostarczonych firmie RMT przez producenta, importera lub dostawcę lub uzyskanych ze źródeł zewnętrznych i uważa się, że odzwierciedla aktualny stan wiedzy na temat odpowiednich środków ostrożności związanych z bezpieczeństwem i obchodzeniem się z produktem na czas wydania. Dalsze wyjaśnienia dotyczące dowolnego aspektu produktu należy uzyskać bezpośrednio od producenta, importera lub dostawcy.

Chociaż firma RMT dołożyła wszelkich starań, aby informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki były dokładne i aktualne, nie udziela żadnej gwarancji co do dokładności lub kompletności. W zakresie, w jakim jest to prawnie możliwe, RMT nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty, obrażenia lub szkody (w tym straty następcze), które mogą zostać poniesione przez jakąkolwiek osobę w wyniku polegania na informacjach zawartych w niniejszej karcie charakterystyki.

TB-50 PŁYN WYKAŃCZAJĄCY DO STALI NIERDZEWNEJ (AU)

Przygotowane przez

Risk Management Technologies 5 Ventnor Ave, West Perth Western Australia 6005 Telefon: +61 8 9322 1711 Faks: +61 8 9322 1794 E-mail: info@rmt.com.au Strona internetowa: www.rmtglobal.com