



Nonfood Compounds
Program Listed A3
150056

TB-30ND WELD CLEANING FLUID FOR STAINLESS STEEL

tig brush[®]
POWERED BY ENSITECH

SAFETY DATA SHEET

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y PROVEEDOR

1.1 Identificador de Producto

Nombre del producto TB-30ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE

Sinónimos ENSITECH TB-30 • TB 30

1.2 Los usos y usos desaconsejados

Usos SOLUCIÓN DE LIMPIEZA DE SOLDADURA TIG BRUSH PARA ACERO INOXIDABLE

1.3 Datos del proveedor del producto

Nombre del proveedor ENSITECH INC

Dirección 340 Marshall Avenue, Bldg#104, Aurora, Illinois, 60506, ESTADOS UNIDOS

Teléfono +1 630 405 6440

Fax +1 630 423 5979

Email info@tigbrush.com

Sitio web <http://www.tigbrush.com>

1.4 Números de teléfono de emergencia

Emergencia +1 352-323-3500

2. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

2.1 clasificación de la sustancia o mezcla

CLASIFICADO COMO RIESGOSO SEGÚN OSHA PELIGRO DE COMUNICACIÓN ESTÁNDAR 29 CFR 1910.1200

Peligros físicos

No clasificado como Peligro Físico

Riesgos para la salud

Corrosión/irritación de la piel: Categoría 2

Graves daños en los ojos/irritación de los ojos: Categoría 1

Peligros ambientales

No clasificado como peligro ambiental

2.2 Elementos de etiqueta GHS

Palabra clave PELIGRO

Pictogramas



Declaraciones de peligro

H315 Causa irritación en la piel.

H318 Provoca lesiones oculares graves.

Declaraciones de prevención

P264 Lávese cuidadosamente después de manejar el producto.

P280 Use guantes protectores/vestimentas protectoras/protección para los ojos/protección facial.

NOMBRE DEL PROI TB-30ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE

Declaraciones de respuesta

| | |
|--------------------|--|
| P302 + P352 | EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua. |
| P305 + P351 + P338 | EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuague cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quítese los lentes de contacto, si los lleva puestos y es fácil hacerlo. Continúe enjuagando. Llame inmediatamente a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA o a un médico. |
| P310 | Quítese los lentes de contacto, si los lleva puestos y es fácil hacerlo. Continúe enjuagando. |
| P321 | Llame inmediatamente a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA o a un médico. |
| P332 + P313 | Se recomienda un tratamiento específico; vea las instrucciones de primeros auxilios. |
| P362 + P364 | Si se observa irritación de la piel: Procure asistencia/atención médica. |
| | Quítese la ropa contaminada y lávela antes de volver a usarla. |

Declaraciones de almacenamiento

Ninguno asignado.

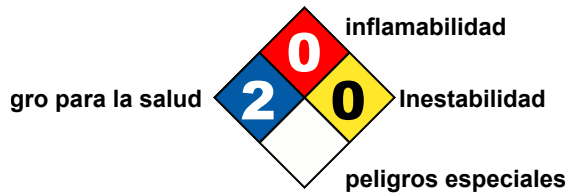
Declaraciones de eliminación

Ninguno asignado.

2.3 Otros riesgos

No se proporcionó información.

NFPA



3. COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

3.1 Sustancias / mezclas

| Ingrediente | Número CAS | Número CE | Contenido |
|---------------------------------|---------------|---------------|------------|
| INGREDIENTE (S) PROPIETARIO (S) | - | - | <30% |
| ÁCIDO CÍTRICO | 77-92-9 | 201-069-1 | 10 to <30% |
| ÁCIDO FOSFÓRICO | 7664-38-2 | 231-633-2 | <20% |
| INGREDIENTES NO PELIGROSOS | Not Available | Not Available | Remainder |

4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

4.1 Descripción de los primeros auxilios

| | |
|---|--|
| Ojo | En caso de entrar en contacto con los ojos, abrirlos completamente y por parte lavar continuamente con el agua corriendo. Continuar el lavado hasta recibir instrucciones de detenerse de un Centro de Información de Toxicología (Poisons Information Centre) o un médico, o por lo menos durante 15 minutos. |
| Inhalación | En caso de inhalación, remover a la víctima del área contaminada. Aplicar respiración artificial en caso de que la víctima no esté respirando. |
| Piel | En caso de contacto con la piel o el pelo, quitar la ropa contaminada y enjuagar la piel y el pelo con agua corriendo. Continuar el enjuague con agua hasta recibir orden de detenerse por un Centro de Información de Toxicológicos (Poisons Information Centre) o un médico. |
| Ingestión | Para consejería, contáctese inmediatamente con un Centro de Información de Toxicológicos (Poisons Information Centre/PIC) o un médico. En caso de ingestión, no provocar el vómito. |
| Instalaciones de primeros auxilios | Deberá disponerse de lavaojos y ducha de seguridad. |

4.2 La mayoría de los síntomas y efectos, agudos y retardados

Aguda: Irritante para los ojos y la piel. Retraso: No hay información disponible.

4.3 La atención médica inmediata o tratamiento especial necesitados

Tratar los síntomas.

5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

NOMBRE DEL PROI TB-30ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE

5.1 Medios de extinción

Use un agente de extinción adecuado para el incendio circundante.

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o de la mezcla

No es inflamable. Puede emitir óxidos de carbono e hidrocarburos cuando se calienta hasta la descomposición.

5.3 Recomendaciones para los bomberos

Evacuar la zona de los servicios de emergencia y de contacto. Los gases tóxicos pueden liberarse en caso de incendio. Permanecer contra el viento y notificar a las personas a favor del viento de peligro. Llevar equipo de protección completo incluyendo equipo de respiración autónomo (SCBA) en la lucha contra el fuego. Utilice waterfog para enfriar los envases intactos y áreas de almacenamiento cercanas.

5.4 Código hazchem

Ninguno asignado.

6. MEDIDAS DE FUGA ACCIDENTAL

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Llevar equipo de protección individual (EPI) como se detalla en la sección 8 de la FDS. Despejar el área de personal sin protección. Ventilar la zona siempre que sea posible. Póngase en contacto con los servicios de emergencia en su caso.

6.2 Precauciones ambientales

Evitar que el producto penetre en los desagües y cursos de agua.

6.3 Métodos de limpieza

Contener el derrame, luego cubrir / absorber el derrame con material absorbente no combustible (vermiculita, arena o similar), recoger y colocar en contenedores apropiados para su eliminación.

6.4 Referencia a otras secciones

Vea las Secciones 8 y 13 para los controles y la eliminación de exposición.

7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

7.1 Manipulación

Antes del uso, lea cuidadosamente la etiqueta del producto. Se recomienda el uso de prácticas de trabajo seguras para evitar los ojos o contacto con la piel y por inhalación. Observe una buena higiene personal, como lavarse las manos antes de comer. La prohibición de comer, beber y fumar en zonas contaminadas. Esta solución no se debe utilizar en una aplicación de pulverización.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Conservar en un lugar fresco, seco y bien ventilado, alejado de sustancias incompatibles, fuentes de calor o ignición y alimenticios. Asegurarse de que estén adecuadamente etiquetados, protegidos del daño físico y cerrado cuando no esté en uso. Compruebe regularmente si hay fugas o derrames. Grandes áreas de almacenamiento deben tener sistemas de ventilación adecuados.

7.3 Usos específicos finales

No se proporcionó información.

8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

8.1 Parámetros de control

normas de contacto

| Ingrediente | Referencia | TWA | | STEL | |
|-----------------|-----------------|-----|---------------------|------|---------------------|
| | | ppm | mg / m ³ | ppm | mg / m ³ |
| Ácido fosfórico | ACGIH TLV [USA] | -- | 1 | -- | 3 |

los límites biológicos

No se han introducido valores de límite biológico para este producto.

8.2 Controles de exposición

Controles de ingeniería

Evitar la inhalación. Utilice en áreas bien ventiladas. Cuando exista un riesgo de inhalación, se recomienda la ventilación mecánica de extracción.

NOMBRE DEL PROI TB-30ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE

PPE

| | |
|----------------------|---|
| Para los ojos | Llevar gafas a prueba de salpicaduras. |
| Manos | Use nitrilo o PVC o guantes de goma. |
| Cuerpo | Cuando se utilizan grandes cantidades o donde la contaminación es probable pesada, usar mono. |
| Respiratorio | No se requiere en condiciones normales de uso. |



9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

| | |
|---|------------------------|
| Apariencia | Líquido verde CLARO |
| Olor | Olor dulce y agradable |
| inflamabilidad | NO ES INFLAMABLE |
| punto de inflamabilidad | IRRELEVANTE |
| Punto de ebullicion | NO DISPONIBLE |
| Punto de fusion | NO DISPONIBLE |
| Tasa de evaporacion | NO DISPONIBLE |
| pH | 1,5-2 |
| densidad de vapor | NO DISPONIBLE |
| Densidad relativa | NOT AVAILABLE |
| Solubilidad (agua) | SOLUBLE |
| Presion de vapor | NO DISPONIBLE |
| Limites superior de explosividad | IRRELEVANTE |
| Limite inferior de explosividad | IRRELEVANTE |
| Coefficiente de particion | NO DISPONIBLE |
| Temperatura de ignicion espontanea | NO DISPONIBLE |
| temperatura de descomposicion | NO DISPONIBLE |
| Viscosidad | NO DISPONIBLE |
| propiedades explosivas | NO DISPONIBLE |
| propiedades oxidantes | NO DISPONIBLE |
| Umbral de olor | NO DISPONIBLE |

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

10.1 Reactividad

Revisar cuidadosamente toda la información proporcionada en las secciones 10.2 a 10.6.

10.2 Estabilidad química

Estable bajo las condiciones recomendadas de almacenamiento.

10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas

La polimerización no se espera que ocurra.

10.4 Condiciones que se deben evitar

Evitar el calor, chispas, llamas y otras fuentes de ignición.

10.5 Materiales incompatibles

Incompatible con agentes oxidantes (por ejemplo hipocloritos) y bases (por ejemplo hidróxido de sodio).

10.6 Productos de descomposición riesgosas

Puede emitir gases tóxicos en caso de calentamiento hasta la descomposición.

11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

11.1 Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda La exposición oral aguda puede resultar en irritación de la boca, garganta, esófago y tracto gastrointestinal.
Información disponible para los ingredientes:

| Ingrediente | LD50 oral | LD50 dérmico | Inhalación LC50 |
|-----------------|---------------------|-----------------------|---------------------------------|
| ÁCIDO CÍTRICO | 3000 mg / kg (rata) | > 2000 mg / kg (rata) | -- |
| ÁCIDO FOSFÓRICO | 1530 mg / kg (rata) | 2740 mg / kg (conejo) | 3846 mg / m ³ (rata) |

Piel El contacto puede causar irritación, enrojecimiento, erupciones cutáneas y dermatitis. Puede resultar en quemaduras con el contacto prolongado.

Ojo Este producto tiene el potencial de causar irritación ocular grave debido a su naturaleza ácida. Puede ser corrosivo para los tejidos oculares.

Sensibilización Los datos disponibles no se considera suficiente para su clasificación como una piel o vías respiratorias.

Mutagenicidad No está clasificado como un mutágeno.

Carcinogenicidad No está clasificado como un carcinógeno.

Reproductivo No está clasificado como una toxina reproductiva.

STOT - exposición única No está clasificado como causar daño a los órganos de una exposición única. Sin embargo, la exposición excesiva puede dar lugar a irritación de la nariz y la garganta, con tos.

STOT - exposición repetida No está clasificado como causar daño a los órganos de la exposición repetida. Los efectos adversos son generalmente asociados con la exposición individual.

Aspiración No está clasificado como causante de aspiración.

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

12.1 Toxicidad

Puede ser dañino para las especies acuáticas debido al efecto del pH bajo.

12.2 Persistencia/Degradabilidad

Si el ácido cítrico se libera al agua, se espera de biodegradación rápida.

12.3 Potencial bioacumulador

Este producto no es de esperar una bioacumulación.

12.4 Movilidad en el suelo

El producto es soluble en agua.

12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB

No se proporcionó información.

12.6 Otros efectos adversos

No se proporcionó información.

13. CONSIDERACIONES DE DESECHO

13.1 métodos de tratamiento de residuos

Eliminación de desechos Neutralizar con cal, intercambiador de aniones o similar. Para pequeñas cantidades, tire a la alcantarilla con el exceso de agua o absorber con arena, vermiculita o similar y enajenar a un vertedero autorizado. Para grandes cantidades, póngase en contacto con el fabricante / proveedor para obtener información adicional.

Legislación Desechar de acuerdo con la legislación local relevante.

14. INFORMACIÓN DE TRANSPORTE

No clasificado como producto peligroso según los criterios de DOT, IMDG o de la IATA

NOMBRE DEL PROI TB-30ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE

| | TIERRA DE TRANSPORTE (DOT) | Transporte marítimo (IMDG / OMI) | Transporte Aéreo (IATA / ICAO) |
|---|----------------------------|----------------------------------|--------------------------------|
| 14.1 Un numero | Ninguno asignado. | Ninguno asignado. | Ninguno asignado. |
| 14.2 Nombre apropiado de embarque | Ninguno asignado. | Ninguno asignado. | Ninguno asignado. |
| 14.3 Nivel de riesgo para el transporte | Ninguno asignado. | Ninguno asignado. | Ninguno asignado. |
| 14.4 Grupo de embalaje | Ninguno asignado. | Ninguno asignado. | Ninguno asignado. |

14.5 Peligros ambientales

No es un contaminante marino.

14.6 Precauciones particulares para los usuarios

15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

15.1 La seguridad, la salud y las regulaciones / legislación ambiental específicas para la sustancia o de la mezcla

CAA Información reguladora EPCRA y US

Los siguientes componentes están sujetos a la Ley de Planificación de Emergencia y Derecho a Saber (EPCRA) y la Sección 112 (r) de la Ley de Aire Limpio (CAA):

| Ingrediente | Número CAS | Sara 302 (TPQ) | Sara 304 (RQ) | CERCLA (RQ) | Sara 313 | El código de RCRA | CAA (TQ) |
|-----------------|------------|----------------|---------------|-------------|----------|-------------------|----------|
| PHOSPHORIC ACID | 7664-38-2 | | | 5000 | | | |

* Consulte la Sección 16 - Resumen de los códigos

Carcinogenicidad

Se aplica el siguiente estado carcinogénico:

Ninguno de los componentes de este producto figuran en las listas de NTP / IARC / OSHA.

Listados de inventario

ESTADOS UNIDOS: TSCA (Ley de Control de Sustancias Tóxicas)

Todos los componentes están listados en el inventario TSCA o están exentos.

16. ADICIONAL INFORMACIÓN

16.1 Información adicional

NORMAS DE EXPOSICIÓN - promedios de tiempo ponderado: Normas de contacto se establecen sobre la premisa de un período de 8 horas de trabajo de un valor normal, en condiciones climáticas normales y donde existe un salto de 16 horas entre turnos para permitir que el cuerpo elimine los contaminantes absorbidos. En las siguientes circunstancias, las normas de exposición deben reducirse: condiciones de trabajo extenuantes; climas cálidos y húmedos; condiciones de altura; turnos extendidos (que aumentan el período de exposición y acortan el período de recuperación).

Guía de equipos de protección personal: La recomendación para el equipo de protección que aparecen en este informe se proporciona sólo como una guía. Factores tales como la forma de producto, método de aplicación, el entorno de trabajo, la cantidad utilizada, la concentración del producto y la disponibilidad de controles de ingeniería deben ser considerados antes de que se haga la selección final del equipo de protección personal.

Efectos a la salud de la exposición: Debe tenerse en cuenta que los efectos de la exposición a este producto dependerá de varios factores, incluyendo: forma de producto; frecuencia y duración de uso; cantidad utilizada; eficacia de las medidas de control; equipo de protección utilizado y el método de aplicación. Dado que no es práctico para preparar un informe que abarque todos los escenarios posibles, se anticipa que los usuarios evaluar los riesgos y aplicar métodos de control en su caso.

NOMBRE DEL PROI TB-30ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE

16.2 abreviaturas

| | |
|-------------------|--|
| ACGIH | Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales |
| CAA | Acta para el aire Limpio |
| CAS # | Número del Chemical Abstract Service - se utiliza para identificar de forma única compuestos químicos |
| CERCLA | Respuesta, Compensación y Responsabilidad Ambiental Integral |
| CNS | Sistema nervioso central |
| EC No. | EC - Indica el nombre de la Comunidad Europea |
| EMS | Planes de emergencia (Procedimientos de emergencia para buques que transporten mercancías peligrosas) |
| EPCRA | Planificación de Emergencia y Derecho a Saber de la Ley |
| GHS | Sistema Globalmente Armonizado |
| IARC | Agencia Internacional para la Investigación del Cancer |
| LC50 | Concentración letal 50% / Concentración Letal Media |
| LD50 | Dosis Letal, 50% / dosis letal media |
| mg/m ³ | Miligramos por metro cúbico |
| NTP | Programa Nacional de Toxicología de Estados Unidos |
| OEL | Límite de Exposición Ocupacional |
| OSHA | Administración de Seguridad y Salud |
| PEL | Límite de exposición permisible |
| pH | se refiere a la concentración de iones de hidrógeno usando una escala de 0 (alta ácido) a 14 (muy alcalino). |
| ppm | Partes por millón |
| RCRA | Acta de Conservación y Recuperación de Recursos |
| RQ | Cantidad reportable medida en libras (304, CERCLA) |
| SARA | Enmiendas y Reautorizaciones |
| STEL | Corto Plazo Límite de Exposición |
| STOT-RE | toxicidad específica de órganos diana (exposiciones repetidas) |
| STOT-SE | toxicidad específica de órganos diana (exposición única) |
| TLV | Umbral límite de valor |
| TPQ | Planificación de Umbral Cantidad medida en libras (302) |
| TQ | Cantidad umbral medido en libras (CAA) |
| TWA | Promedio ponderado en el tiempo |

16.3 Summary Of Codes

| | |
|-----|---|
| RQ | Cantidad reportable medida en libras (304, CERCLA) |
| TQ | Cantidad umbral medido en libras (CAA) |
| TPQ | Planificación de Umbral Cantidad medida en libras (302) |
| ^ | umbral de registro ha cambiado desde noviembre de 1998. |
| + | Miembro de categoría PAC. |
| # | Miembro de categoría diisocianato. |
| X | Indica que este es un segundo nombre para un producto químico ya está incluido en la lista consolidada. Mayo también indican que el mismo producto químico con el mismo número CAS aparece en otra lista con un nombre químico diferente. |
| * | RCRA de residuos carbamato: RQ legal de una libra es aplicable hasta el RQ se ajustan. |
| ** | Este producto químico se identificó a partir de un aviso de revisión de Prefabricación (PMN), presentado a la EPA. El presentador se ha cobrado cierta información sobre la sumisión a ser confidenciales, incluyendo la identidad química específica. |
| *** | Indica que no RQ se asigna a esta clase genérica o amplia, aunque la clase es una sustancia peligrosa de la CERCLA. Ver 50 Registro Federal 13456 (4 de abril de 1985). Los valores en la columna Sección 313 representan los códigos de categoría para informar bajo la Sección 313. |
| c | Aunque no se enumeran por nombre y número CAS, este producto químico es reportado bajo una o más de las EPCRA sección 313 categorías químicas. |
| s | Indica que este producto químico se encuentra actualmente en una suspensión administrativa de los requisitos de información en la sección 313 de la EPCRA, por lo tanto, no se requieren informes Inventario de Emisiones Tóxicas hasta que se retire la estancia. |
| ! | Miembro de la categoría de dioxinas y compuestos similares a las dioxinas. |

NOMBRE DEL PROI TB-30ND LÍQUIDO DE LIMPIEZA DE SOLDADURA PARA ACERO INOXIDABLE

16.4 Tipo de informe

Este documento ha sido elaborado por RMT en nombre del fabricante, importador o distribuidor del producto y sirve como su hoja de datos de seguridad ("SDS").

Se basa en la información relativa al producto que se ha proporcionado a RMT por el fabricante, importador o distribuidor u obtenidas de fuentes de terceros y se cree que representa el estado actual de los conocimientos en cuanto a las medidas de seguridad y de manejo adecuadas para el producto en el momento de la emisión. Para cualquier aclaración sobre cualquier aspecto del producto debe ser obtenido directamente del fabricante, importador o distribuidor.

Mientras RMT ha tomado el debido cuidado para incluir información precisa y hasta a la fecha de esa hoja, que no ofrece ninguna garantía en cuanto a la exactitud o integridad. Por lo que es legalmente posible, RMT no asume ninguna responsabilidad por cualquier pérdida, lesión o daño (incluyendo pérdida consecuyente) que pueda sufrir o incurrir cualquier persona como consecuencia de su confianza en la información contenida en esta ficha de seguridad.

16.5 Preparado por

Risk Management Technologies
5 Ventnor Ave, West Perth,
Australia Occidental 6005
Teléfono: +61 8 9322 1711
Fax: +61 8 9322 1794
E-mail: info@rmt.com.au
Web: www.rmtglobal.com

Las traducciones proporcionadas por una combinación de automatizado, ChemAlert comunidad, y los servicios profesionales. sugerencias y mejoras de traducción pueden ser enviados a casupport@rmt.com.au.

Preparados de acuerdo con la norma OSHA de Comunicación de Riesgos, 29 CFR 1920.1200.

[Fin de la SDS]