



Nonfood Compounds  
Program Listed A3  
150056

# TB-30ND WELD CLEANING FLUID FOR STAINLESS STEEL

**tig brush**<sup>®</sup>  
POWERED BY ENSITECH

## SAFETY DATA SHEET

### 1. IDENTIFICAÇÃO DO MATERIAL E FORNECEDOR

#### 1.1 identificador do produto

Nome do Produto FLUIDO DE LIMPEZA DE SOLDADURA TB-30ND PARA AÇO INOXIDÁVEL

Sinónimos ENSITECH TB-30 • TB 30 • UFI: XA00-C0F3-300F-Q6MK

#### 1.2 Usos e usos desaconselhados

Utilizações SOLUÇÃO DE LIMPEZA DE SOLDADOR DE BRUSH TIG PARA AÇO INOXIDÁVEL

#### 1.3 Identificação do fornecedor do produto

Nome do Fornecedor ENSITECH PTY LTD (AU)

Endereço 1/144 Old Bathurst Rd, EMU PLAINS, NSW, 2750, AUSTRÁLIA

Telefone +61 2 4735 7700

Fax +61 2 4735 7744

O email [info@ensitech.com.au](mailto:info@ensitech.com.au)

Site <http://www.tigbrush.com>

#### 1.4 Números de telefone de emergência

Emergência 13 11 26 (Australia)

Emergência +1 352-323-3500 (International)

### 2. IDENTIFICAÇÃO DOS PERIGOS

#### 2.1 Classificação da substância ou mistura de

Classificação conforme Regulamentação (CE) NO. 1272/2008 [CLP / GHS]

##### Riscos físicos

Não classificado como um risco físico

##### Riscos para a saúde

Corrosão/Irritação Cutânea: Categoria 2

Lesões Oculares/Irritação Ocular Graves: Categoria 1

##### Perigos ambientais

Não classificado como um risco ambiental

#### 2.2 Elementos de etiqueta GHS

Palavra-sinal PERIGO

##### Pictogramas



##### Declarações de perigo

H315 Causa irritação à pele.

H318 Provoca lesões oculares graves.

##### Declarações de Prevenção

P264 Lavar cuidadosamente após manuseio.

P280 Usar luvas de protecção/vestuário de protecção/protecção ocular/protecção facial.

# NOME DO PRODUTO: FLUIDO DE LIMPEZA DE SOLDADURA TB-30ND PARA AÇO INOXIDÁVEL

## Declarações de resposta

P302 + P352	SE ENTRAR EM CONTACTO COM A PELE: lavar abundantemente com água.
P305 + P351 + P338	SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar. Contacte imediatamente um CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTIVENENOS ou um médico.
P310	Contate imediatamente um CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTIVENENOS ou um médico.
P321	É recomendado um tratamento específico - veja as instruções de primeiros socorros.
P332 + P313	Em caso de irritação cutânea: consulte um médico.
P362 + P364	Retire a roupa contaminada e lave-a antes de reutilizá-la.

## Declarações de armazenamento

Nenhum alocado.

## Declarações de descarte

Nenhum alocado.

## 2.3 Outros riscos

A mistura não contém nenhuma substância que atenda aos critérios PBT e vPVB. A mistura não contém nenhuma substância identificada como tendo propriedades de desregulação endócrina.

## 3. COMPOSIÇÃO / INFORMAÇÃO NOS INGREDIENTES

### 3.1 Substâncias / Misturas

Ingrediente	Número CAS	Número da I	Conteúdo	Classification CLP
INGREDIENTE (S) PROPRIETÁRIO (S)	-	-	<30%	
ÁCIDO CÍTRICO	77-92-9	201-069-1	10 to <30%	Skin Corr. 2, H315 Eye Irrit. 2A, H319 STOT SE 3, H335
ÁCIDO FOSFÓRICO [SCLs: Eye Irrit. 2 (H319), Skin Irrit. 2 (H315): 10 % ≤ C < 25 %   Pele Corr. 1B; H314: C ≥ 25 %]	7664-38-2	231-633-2	10 to <25%	Skin Corr. 1B, H314 Acute Tox. 4, H332
INGREDIENTES NÃO PERIGOSOS	Not Available	Not Available	Remainder	

## 4. MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

### 4.1 Descrição das medidas de primeiros socorros

<b>Olho</b>	Em caso de contacto com os olhos, manter as pálpebras abertas e lavar continuamente com água corrente. Continuar a lavar pelo menos durante 15 minutos ou até ser aconselhado(a) a parar por um Centro de Informação Antivenenos ou por um médico.
<b>Inalação</b>	Em caso de inalação, retirar a pessoa da área contaminada. Aplicar respiração artificial se não estiver a respirar.
<b>Pele</b>	Se ocorrer contacto com a pele ou cabelo, remover a roupa contaminada e lavar a pele e o cabelo com água corrente. Continuar a lavar com água até ser aconselhado(a) a parar por um Centro de Informação Antivenenos ou por um médico.
<b>Ingestão</b>	Para obter aconselhamento, contactar um Centro de Informação Antivenenos (Poisons Information Centre, PIC) ou um médico (imediatamente). Em caso de ingestão, não provocar vômito.
<b>Instalações de primeiros socorros</b>	Olho instalações de lavagem e chuveiro de segurança devem estar disponíveis.

### 4.2 A maioria dos sintomas e efeitos importantes, tanto agudos como retardados

Aguda: Irritante para os olhos e pele. Atrasada: Não existe informação disponível.

### 4.3 cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários

Tratar sintomaticamente.

## 5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIO

### 5.1 Meios de extinção

Usar um agente extintor adequado para o fogo circundante.

### 5.2 Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura

Não inflamável. Pode evoluir óxidos de carbono e hidrocarbonetos, quando aquecido a decomposição.

# NOME DO PRODUTO FLUIDO DE LIMPEZA DE SOLDADURA TB-30ND PARA AÇO INOXIDÁVEL

## 5.3 Indicações para bombeiros

Evacuar serviços da área e contato de emergência. gases tóxicos podem ser produzidos em uma situação de incêndio. Permanecem contra o vento e notificar os downwind de perigo. Use equipamento de proteção completa, incluindo equipamento de respiração autônomo (SCBA) quando se combate fogo. Use waterfog para arrefecer os recipientes intactos e áreas de armazenamento nas proximidades.

## 6. MEDIDAS DE LIBERTAÇÃO ACIDENTAL

### 6.1 Precauções individuais, equipamento de proteção e procedimentos de emergência

Usar Equipamentos de Proteção Individual (EPI), conforme detalhado na seção 8 da SDS. Limpar a área de todo o pessoal não protegidas. Ventile a área sempre que possível. Contactar os serviços de emergência se for o caso.

### 6.2 Precauções ambientais

Evitar que o produto entre nas canalizações e vias navegáveis.

### 6.3 Métodos de limpeza

Conter o derramamento, em seguida, cobrir / absorver o derramamento com material incombustível absorvente (vermiculita, areia ou similar), recolher e colocar em recipientes adequados para disposição.

### 6.4 Referência a outras seções

Consulte as Seções 8 e 13 de controle e eliminação de exposição.

## 7. MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

### 7.1 Precauções para um manuseamento seguro

Antes de usar leia atentamente o rótulo do produto. Uso de práticas de trabalho seguras são recomendadas para evitar os olhos ou contato com a pele e inalação. Observe a boa higiene pessoal, incluindo lavar as mãos antes de comer. Proibido comer, beber e fumar em áreas contaminadas. Esta solução não deve ser utilizado numa aplicação de pulverização.

### 7.2 Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades

Armazene em um, e bem ventilado fresco, seco e removido de substâncias incompatíveis, fontes de calor ou de ignição e de géneros alimentícios. Garantir recipientes são adequadamente rotulados, protegido de danos físicos e selado quando não estiver em uso. Verifique regularmente se há vazamentos ou derrames. áreas de armazenamento de grandes devem ter sistemas de ventilação adequados.

### 7.3 Utilizações finais específicas

Sem informações.

## 8. CONTROLE DE EXPOSIÇÃO / PROTEÇÃO INDIVIDUAL

### 8.1 parâmetros de controle

padrões de exposição

Ingrediente	Referência	TWA		STEL	
		ppm	mg / m <sup>3</sup>	ppm	mg / m <sup>3</sup>
ÁCIDO FOSFÓRICO	OEL [Austria]	--	1	--	2
Ácido ortofosfórico	WEL [UK]	--	1	--	2

### limites biológicos

Não há valores-limite biológicos foram inscritas para este produto.

### 8.2 Controlos da exposição

Controlos de engenharia

Evitar a inalação. Use em áreas bem ventiladas. No caso de existir um risco de inalação, ventilação extração mecânica é recomendado.

# NOME DO PRODUTO: FLUIDO DE LIMPEZA DE SOLDADURA TB-30ND PARA AÇO INOXIDÁVEL

## EPI

<b>Olhos / Facial</b>	Utilizar oculos a prova de esguicho.
<b>maos</b>	Desgaste nitrilica ou PVC ou luvas de borracha.
<b>Corpo</b>	Ao usar grandes quantidades ou onde a contaminacao pesada e provavel, usar macacoos.
<b>Respiratorio</b>	Não é necessária em condições normais de uso.



## 9. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

### 9.1 Informações sobre propriedades físicas e químicas de base

<b>Aparencia</b>	LÍQUIDO VERDE CLARO
<b>Odor</b>	ODOR doce e agradável
<b>inflamabilidade</b>	NAO INFLAMAVEL
<b>Ponto de inflamacao</b>	NAO E RELEVANTE
<b>Ponto de ebulicao</b>	NÃO DISPONÍVEL
<b>Ponto de fusao</b>	NÃO DISPONÍVEL
<b>Taxa de evaporacao</b>	NÃO DISPONÍVEL
<b>pH</b>	1,5-2
<b>densidade do vapor</b>	NAO DISPONIVEL
<b>Densidade relativa</b>	NOT AVAILABLE
<b>Solubilidade (agua)</b>	SOLUVEL
<b>pressao de vapor</b>	NÃO DISPONÍVEL
<b>limite superior de explosao</b>	NAO E RELEVANTE
<b>Limite minimo de explosao</b>	NAO E RELEVANTE
<b>Coefficiente de particao</b>	NÃO DISPONÍVEL
<b>Temperatura de autoignicao</b>	NÃO DISPONÍVEL
<b>temperatura de decomposicao</b>	NÃO DISPONÍVEL
<b>Viscosidade</b>	NÃO DISPONÍVEL
<b>Propriedades de explosao</b>	NÃO DISPONÍVEL
<b>Propriedades oxidantes</b>	NÃO DISPONÍVEL
<b>limiar olfactivo</b>	NÃO DISPONÍVEL

## 10. ESTABILIDADE E REATIVIDADE

### 10.1 Reatividade

Analise cuidadosamente todas as informações fornecidas nas secções 10.2 a 10.6.

### 10.2 Estabilidade química

Estável sob as condições recomendadas de armazenamento.

### 10.3 Possibilidade de reacções perigosas

A polimerização não é de esperar a ocorrência.

### 10.4 Condições a evitar

Evite calor, faíscas, chamas e outras fontes de ignição.

### 10.5 Materiais incompatíveis

Incompatíveis com agentes oxidantes (por exemplo, hipocloritos) e soluções alcalinas (por exemplo, hidróxido de sódio).

### 10.6 Produtos de decomposição com riscos

Pode evoluir óxidos de carbono e hidrocarbonetos, quando aquecido a decomposição.

## 11. INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA

### 11.1 Informações sobre os efeitos toxicológicos

# NOME DO PRODUTO: FLUIDO DE LIMPEZA DE SOLDADURA TB-30ND PARA AÇO INOXIDÁVEL

**Toxicidade Aguda** A exposição oral aguda pode resultar em irritação da boca, garganta, esôfago e tracto gastrointestinal.

**Informação disponível para os ingredientes:**

Ingrediente	DL50 oral	Dermal LD50	Inalação LC50
ÁCIDO CÍTRICO	3000 mg / kg (ratazana)	> 2000 mg / kg (ratazana)	--
ÁCIDO FOSFÓRICO [SCLs: Eye Irrit. 2 (H319), Skin Irrit. 2 (H315): 10 % ≤ C < 25 %   Pele Corr. 1B; H314: C ≥ 25 %]	1530 mg / kg (ratazana)	2740 mg / kg (de coelho)	3846 mg / m <sup>3</sup> (rato)

**Pele** O contato pode causar irritação, vermelhidão, prurido e dermatite. Pode resultar em queimaduras de contacto prolongado.

**Olho** Este produto tem o potencial de causar irritação ocular grave devido à sua natureza ácida. Pode ser corrosivo para o tecido ocular.

**Sensibilização** Não classificado como causando pele ou sensibilização respiratória.

**Mutagenicidade** Não classificado como mutagênico.

**Carcinogenicidade** Não está classificado como uma substância cancerígena.

**Reprodutivo** Não classificado como uma toxina reprodutiva.

**STOT - exposição única** Não classificado como causar danos nos órgãos de exposição única. No entanto, o excesso de exposição pode causar irritação do nariz e da garganta, com tosse.

**STOT - exposição repetida** Não classificado como causar danos nos órgãos da exposição repetida. Os efeitos adversos são geralmente associados com exposição única.

**Aspiração** Não classificado como causando a aspiração.

## 12. INFORMAÇÃO ECOLÓGICA

### 12.1 Toxicidade

Pode ser nocivo para as espécies aquáticas devido ao efeito do pH baixo.

### 12.2 Persistência e degradabilidade

O ácido cítrico é facilmente biodegradável e não persiste no meio ambiente.

### 12.3 Potencial de bioacumulação

Não esperada a bioacumulação.

### 12.4 Mobilidade no solo

O produto é solúvel em água.

### 12.5 Resultados da avaliação PBT e mPmB

Não classificado como PBT ou mPmB.

### 12.6 Outros efeitos adversos

A mistura não contém nenhuma substância identificada como tendo propriedades de desregulação endócrina.

## 13. CONSIDERAÇÕES SOBRE A ELIMINAÇÃO

### 13.1 Métodos de tratamento de resíduos

**Eliminação de resíduos** Neutralizar com cal, permutador de aniões ou similar. Para pequenas quantidades, absorver com areia ou similar e alienar a um aterro aprovado. Entre em contato com o fabricante / fornecedor para obter informações adicionais (se necessário).

**Legislação** Eliminar de acordo com a legislação local relevante.

## 14. INFORMAÇÃO DE TRANSPORTE

Não classificado como um produto perigoso pelos critérios da ADR, IMDG ou IATA

## NOME DO PRODUTO: FLUIDO DE LIMPEZA DE SOLDADURA TB-30ND PARA AÇO INOXIDÁVEL

	TRANSPORTES TERRESTRES (ADR / RID)	TRANSPORTE MARÍTIMO (IMDG / IMO)	TRANSPORTE AÉREO (IATA / ICAO)
14.1 Número ONU	Nenhum alocado.	Nenhum alocado.	Nenhum alocado.
14.2 Nome correto de envio	Nenhum alocado.	Nenhum alocado.	Nenhum alocado.
14.3 Classe de perigo para o transporte	Nenhum alocado.	Nenhum alocado.	Nenhum alocado.
14.4 Grupo de embalagem	Nenhum alocado.	Nenhum alocado.	Nenhum alocado.

### 14.5 Perigos ambientais

Não Poluente Marinho.

### 14.6 Precauções especiais para o utilizador

## 15. INFORMAÇÃO SOBRE REGULAMENTAÇÃO

### 15.1 Segurança, saúde e regulamentos / legislação específica para a substância ou mistura

**Classificações** Nenhum alocado.

**frases de risco** Nenhum alocado.

**frases de segurança** Nenhum alocado.

**Listagens de inventário**

**AUSTRÁLIA: AIIC (Inventário Australiano de Químicos Industriais)**

Todos os componentes estão listados no AIIC ou estão isentos.

**EUROPA: EINECS (Inventário Europeu das Substâncias Químicas Existentes)**

Todos os componentes estão listados na EINECS ou são isentos.

### 15.2 Avaliação da segurança do químico

Sem informações.

## 16. OUTRA INFORMAÇÃO

**Informações adicionais**

**NORMAS DE EXPOSIÇÃO** - Time médias ponderadas: padrões de exposição são estabelecidos na premissa de um período de intensidade normal de trabalho de 8 horas, em condições climáticas normais e onde uma quebra de 16 horas entre os turnos existe para permitir que o corpo a eliminar contaminantes absorvidos. Nas seguintes circunstâncias, as normas de exposição deve ser reduzida: as condições de trabalho extenuantes; climas quentes e úmidos; condições de elevada altitude; mudanças estendidos (que aumentam o período de exposição e encurtar o período de recuperação).

**PESSOAS DIRETRIZES** para equipamento de proteção pessoal: A recomendação para equipamentos de proteção contidos neste relatório são fornecidas apenas como um guia. Fatores como forma de produto, método de aplicação, ambiente de trabalho, quantidade utilizada, concentração do produto e da disponibilidade de controles de engenharia devem ser considerados antes da seleção final dos equipamentos de proteção individual.

**EFEITOS** saúde decorrentes da exposição: Deve notar-se que os efeitos da exposição a este produto vai depender de vários factores, incluindo: forma de produto; frequência e duração de uso; quantidade utilizada; eficácia das medidas de controle; equipamento de proteção utilizado e método de aplicação. Dado que não é prático para preparar um relatório que englobaria todos os cenários possíveis, prevê-se que os usuários irão avaliar os riscos e aplicar métodos de controle quando apropriado.

# NOME DO PRODUTO: FLUIDO DE LIMPEZA DE SOLDADURA TB-30ND PARA AÇO INOXIDÁVEL

## abreviaturas

ACGIH	Conferência Americana de Higienistas Industriais Governamentais
CAS #	Chemical Abstract Service number - usado para identificar exclusivamente compostos químicos
CNS	Sistema nervoso central
DNEL	Nível Derivado Sem Efeito
EC No.	Número CE - Número da Comunidade Europeia
EMS	Horários de emergência (Procedimentos de emergência para navios que transportam mercadorias perigosas)
GHS	Sistema Globalmente Harmonizado
IARC	Agência Internacional de Investigação sobre o Cancro
LC50	Concentração letal, 50% / Concentração letal média
LD50	Dose letal, 50% / dose letal mediana
mg/m <sup>3</sup>	Miligramas por metro cúbico
OEL	Limite de Exposição Ocupacional
PBT	Persistente, bioacumulável, tóxico
pH	Refere-se à concentração de iões de hidrogénio utilizando uma escala de 0 (elevado ácido) a 14 (altamente alcalino).
PNEC	Concentração Predict No Effect
ppm	Partes por milhão
REACH	Regulamento de Registo, Avaliação, Autorização e Restrição de Substâncias Químicas
STEL	Limite de exposição a curto prazo
STOT-RE	Toxicidade específica para órgãos-alvo (exposição repetida)
STOT-SE	Toxicidade para órgãos-alvo específicos (exposição única)
TLV	Valor Limite de Limite
TWA	Média Ponderada pelo Tempo
vPvB	Muito persistente e muito bioacumulável

## status do relatório

Este documento foi compilado pelo RMT em nome do fabricante, importador ou fornecedor do produto e serve como sua Ficha de Segurança ("SDS").

Baseia-se em informações relativas ao produto que foi fornecido para RMT pelo fabricante, importador ou fornecedor ou obtida a partir de fontes de terceiros e é acreditado para representar o estado atual do conhecimento quanto às precauções de segurança e de manejo adequadas para o produto no momento da emissão. Maiores detalhes sobre qualquer aspecto do produto deve ser obtido diretamente do fabricante, importador ou fornecedor.

Enquanto RMT tem observado todos os cuidados para incluir informações precisas e up-to-date informações neste SDS, ele não fornece qualquer garantia quanto à exatidão ou completude. Na medida do legalmente possível, RMT não aceita qualquer responsabilidade por qualquer perda, lesão ou dano (incluindo perdas), que podem ser sofridas ou incorridas por qualquer pessoa, como consequência da sua confiança nas informações contidas neste SDS.

## Preparado por

Risk Management Technologies  
5 Ventnor Ave, West Perth  
Western Australia 6005  
Telefone: +61 8 9322 1711  
Fax: +61 8 9322 1794  
Email: [info@rmt.com.au](mailto:info@rmt.com.au)  
Web: [www.rmtglobal.com](http://www.rmtglobal.com)

Elaboradas de acordo com: Anexo II do Regulamento REACH (CE) 1907/2006; (CLP) Regulamento (CE) 1272/2008; e do Regulamento (CE) 453/2010 (alterações ao (CE) 1272/2008).

Traduções fornecidas por uma combinação de automatizada, comunidade ChemAlert e serviços profissionais. sugestões e melhorias de tradução podem ser enviados para [casupport@rmt.com.au](mailto:casupport@rmt.com.au).

**[Fim da SDS]**